

# 增材制造设备操作、CAD 赛项赛项 设备参数

序号	名称	型号	参数	
1	工业级 LCD 光固化 3D 打 印机	AME RD3000	打印面积	298*165*320mm
			精度	± 0.1mm
			打印材料	光敏树脂
			厚度	0.05-0.15mm
			像素大小	46μm
			分辨率	6480 × 3600
			打印文件格式	.utk
			光源类型	UV-LED
			电源类型	220V, 50/60Hz, 360W
			外形尺寸	515mm*560mm*970mm
2	Shining 三维 扫描仪	EinScan Pro EP	扫描范围	208*136mm 至 312*204mm
			扫描速度	精细扫描: 20 帧/秒 1100000 点/秒 快速扫描: 30 帧/秒 1500000 点/秒 固定式全自动扫描: < 0.5s 单片式自由扫描: < 0.5s
			扫描模式	手持精细扫描 手持快速扫描 固定式全自动扫描 单片式自由扫描
			扫描精度	手持精细扫描: 0.1mm 手持快速扫描: 0.3mm 固定式全自动扫描: 0.05mm 单片式自由扫描: 0.05mm
			拼接模式	标志点拼接 特征拼接 手动拼接
			电脑要求	系统: windows10 显卡: NVIDIA GTX1060 及以 上, 显存: >4G 处理器: I7 及以上

				内存: 16G 及以上
			输出格式	OBJ、STL、ASC、PLY、P3